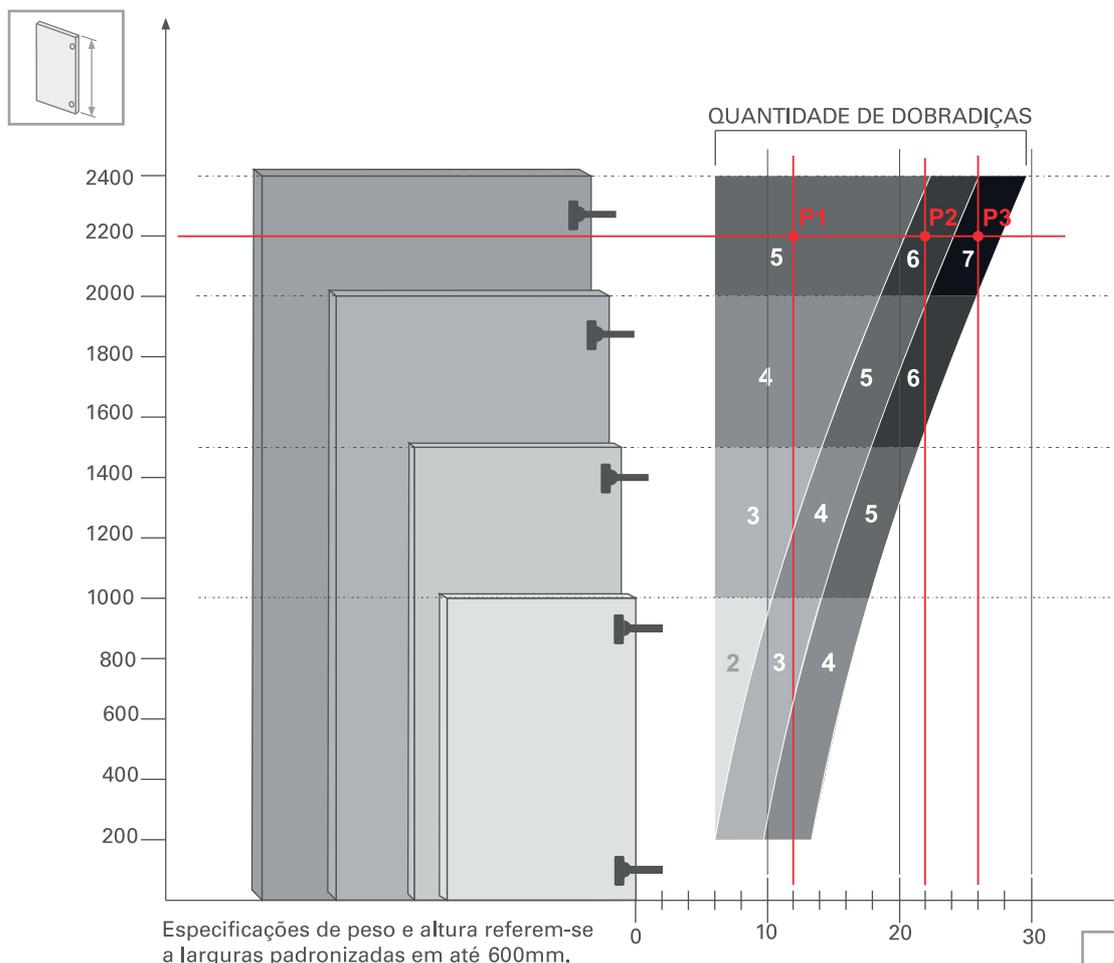


O gráfico abaixo indica o número de dobradiças necessárias em função das dimensões e do peso da porta.

Altura da porta (mm)



Especificações de peso e altura referem-se a larguras padronizadas em até 600mm.

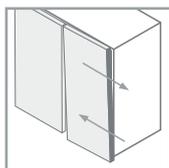


Peso da porta (kg)

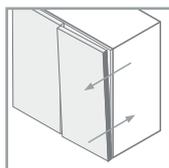
Exemplo:

- P1: altura 2200mm peso 12kg número de dobradiças = 5
- P2: altura 2200mm peso 22kg número de dobradiças = 6
- P3: altura 2200mm peso 26kg número de dobradiças = 7

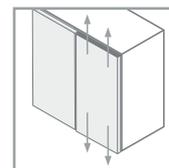
> REGULAGENS



Regulagem lateral compensada de -1,5mm a +4,5mm



Regulagem frontal de -1,5mm a +3mm



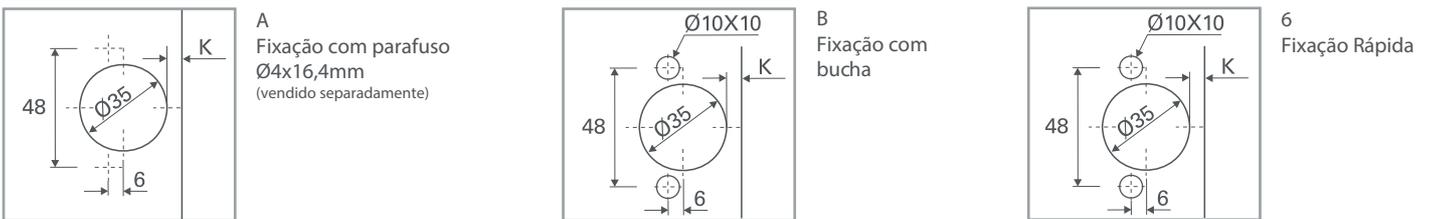
Regulagem vertical de + - 2mm



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

	Dobradiça com fechamento amortizado		Ângulo de abertura 105°		Fixação com parafuso
	Fixação com bucha		Fixação Rápida		Diâmetro do caneco 35,2mm profundidade 12mm
	Distância entre o furo do caneco e a borda da porta 3 a 6mm		Espessura entre 15 e 20mm		Mola plana
	Calço tradicional		Chave pozidrive N° 2		Niquelado
	Componente em aço		Chave Seletora	> INSTRUÇÕES DE MONTAGEM	
					Animação de montagem disponível no site

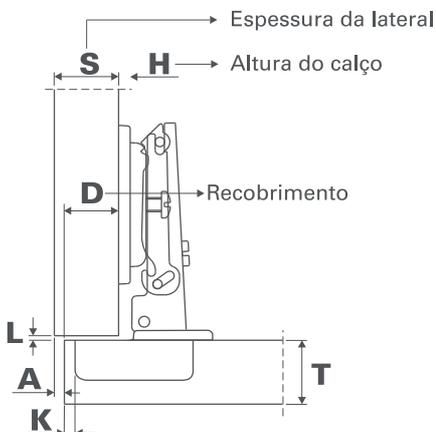
MEDIDAS DE INSTALAÇÃO



Utilize os desenhos acima para identificar a fixação disponível. Insira na terceira posição do código da dobradiça a letra ou número correspondente à escolha feita.

Exemplo: C8\_6CE9  
 ↑  
 Insira nesta posição a letra ou o número selecionado

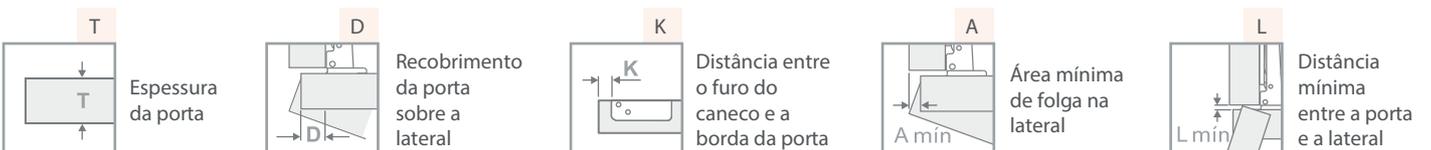
Espaço necessário para a abertura da porta

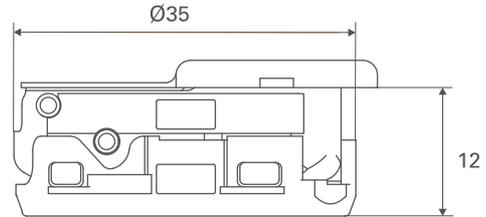


Utilize a primeira tabela para verificar o valor de "A", seguindo os seguintes passos:  
 1° - Localize na primeira coluna o valor de K a ser utilizado;  
 2° - Localize na primeira linha o valor de T a ser utilizado;  
 3° - Trace uma linha horizontal partindo do valor de K e uma linha vertical partindo do valor de T;  
 4° - O encontro das linhas determina o valor de "A".  
 Utilize a segunda tabela para verificar o valor de "L" seguindo os passos anteriores.

	T =	15	16	17	18	19	20
K = 3	A =	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,9
K = 4	A =	0,9	1,0	1,2	1,3	1,5	1,8
K = 5	A =	0,9	1,0	1,1	1,2	1,5	1,8
K = 6	A =	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,7

	T =	15	16	17	18	19	20
K = 3	L =	0	0	0	0	0,1	0,3
K = 4	L =	0,4	0,6	0,7	0,9	1,1	1,2
K = 5	L =	1,0	1,0	1,2	1,8	2,0	2,0
K = 6	L =	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5



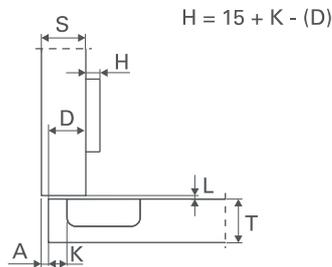
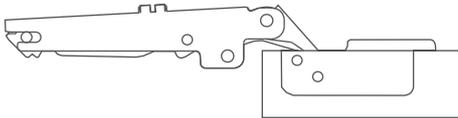


As fórmulas a seguir indicarão a altura de calço a ser utilizada em conjunto com cada tipo de dobradiça, aplicando os valores de K e de D.

Exemplo:  $H = 15 + K - (D)$   
 $H = 15 + 4 - (16)$   
 $H = 19 - 16$   
 $H = 3$

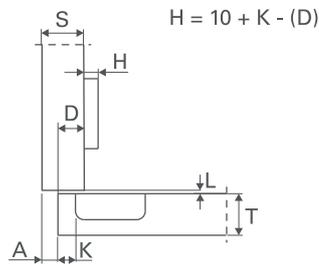
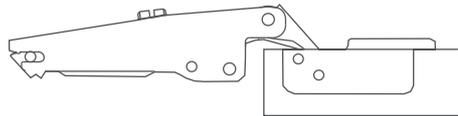
Para a dobradiça em questão a altura do calço será de 3mm.  
 (Modelo a ser consultado na série "Calços")

Reta 0



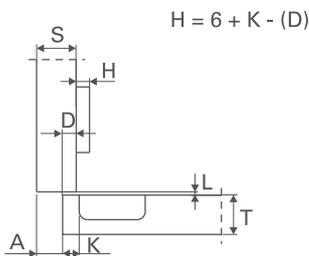
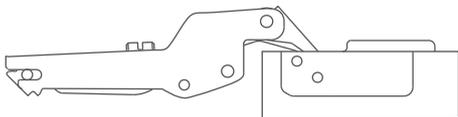
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C8_6CE9	Dobradiça clip no braço 110° Silentia Plus cobertura total Ø35 com mola desacelerada

Semi Reta 5



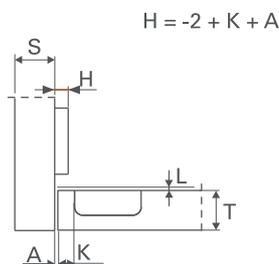
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C8_6JE9	Dobradiça clip no braço 110° Silentia Plus cobertura média Ø35 com mola desacelerada

Curva 9



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C8_6LE9	Dobradiça clip no braço 110° Silentia Plus cobertura mínima Ø35 com mola desacelerada

Super Curva 17



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C8_6SE9	Dobradiça clip no braço 110° Silentia Plus embutida Ø35 com mola desacelerada

> ACESSÓRIOS

## Cobre caneco



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2XX85H9	Placa metálica cobre caneco Ø35

## Cobre braço



Para serigrafar a logo de sua empresa consulte-nos.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S8XX83H9	Placa metálica cobre parafuso com logo serigrafada
S8CX83H9	Placa metálica simétrica cobre parafuso série 800 com logo estampada

## Gabarito de conferência de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D1A6AC35N	Gabarito Silentia 12mm para conferência de furação do caneco

## Espessor



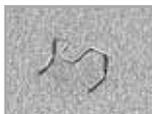
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2XX86BT	Espessor 0,6mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°
S2XX86AT	Espessor 1.2mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°
S2XX86KT	Espessor 1.8mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°

## Calço Tradicional



Para determinar o calço a ser utilizado consulte a série "Calços"

## Redutor de ângulo



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2A637XF	Limitador de abertura para dobradiças de 94° para 86°, 110° para 90°, 120° para 105°

## &gt; ACESSÓRIOS

## Chave Pozidrive



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D2A7XCXCP	Chave Salice pozidrive N° 2

## Parafusos



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
V234X164	Parafuso níquelado para dobradiças Ø4x16,4mm

## Broca de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
BRO35, 2XNIV	Broca direita Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B
BRO35, 2XNIV ESQ	Broca esquerda Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B

## Cabeçote para furadeira manual



## Cabeçote para furadeira múltipla



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
83010400030	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira manual
83010400031	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira múltipla ou com 6 mandris

## MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

Para a limpeza das dobradiças e calços utilizar somente produtos que não agridam a proteção superficial. Utilize somente detergente neutro (é importante secar perfeitamente após a aplicação). De preferência, limpe somente com um pano seco. É desaconselhável o uso de panos abrasivos, pós-abrasivos, esponjas de aço, detergentes ácidos, solventes (thinner, água raz, entre outros), água sanitária, limpadores multiusos, detergentes a base de amoníaco (altamente corrosivo) e ácido clorídrico (muriático) que desenvolve gases corrosivos. Os danos provocados pela utilização destes produtos poderão surgir em um período de 2 a 3 anos, ou até mesmo bem antes disto, dependendo da agressividade do material aplicado na limpeza.

Utilizar preferivelmente um pano exclusivo para a limpeza das dobradiças e dos calços. Podem ser utilizados todos os produtos a base de cera.

Um dos principais indícios da reação de produtos químicos na dobradiça é a perda de brilho da mesma, que faz com que ao longo do tempo apareça uma ferrugem esverdeada, identificando o uso de produtos inadequados na sua manutenção.



ATENÇÃO