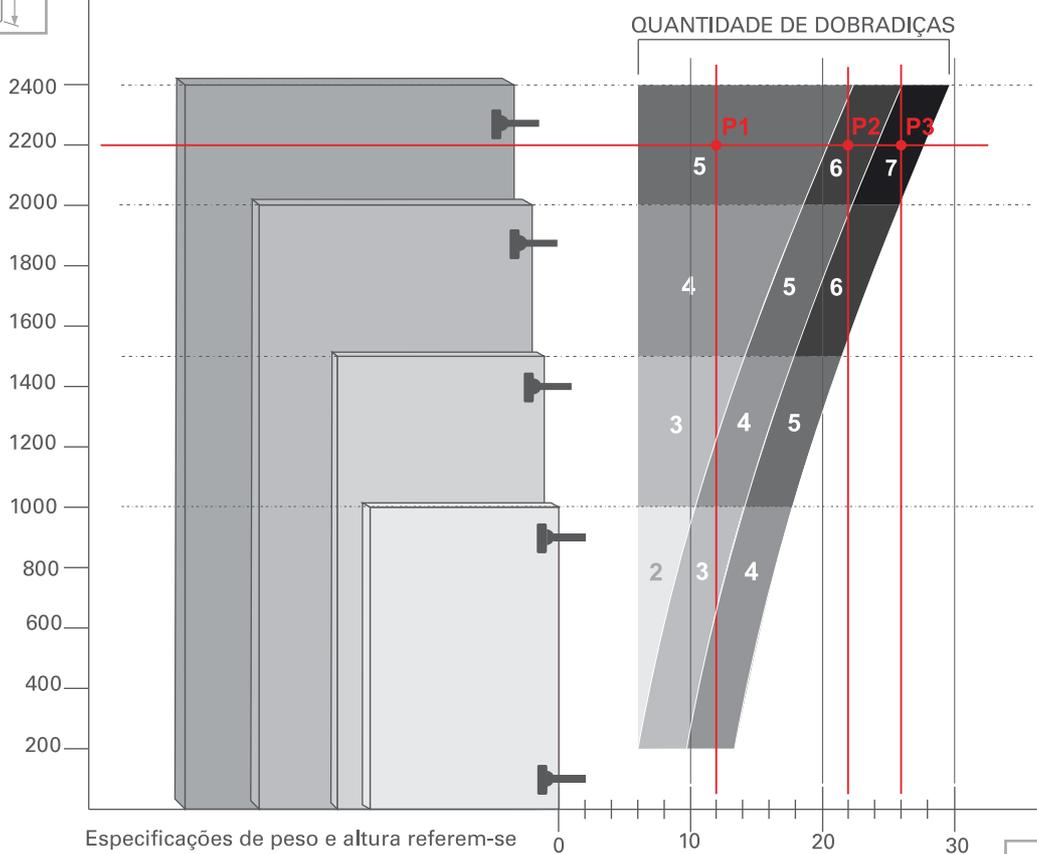
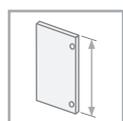


O gráfico abaixo indica o número de dobradiças necessárias em função das dimensões e do peso da porta.

Altura da porta (mm)



Especificações de peso e altura referem-se a larguras padronizadas em até 600mm.



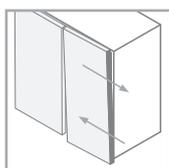
Peso da porta (kg)

Exemplo:

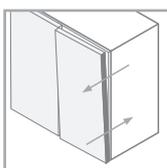
- P1: altura 2200mm peso 12kg número de dobradiças = 5
- P2: altura 2200mm peso 22kg número de dobradiças = 6
- P3: altura 2200mm peso 26kg número de dobradiças = 7

> REGULAGENS

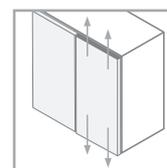
Valor constante de "L" 0,7mm não muda regulando lateralmente a dobradiça.



Regulagem lateral compensada de -1,5mm a +4,5mm



Regulagem frontal de: -0,5mm a +2,8mm para calço Clip e +2,8mm para calço Tradicional



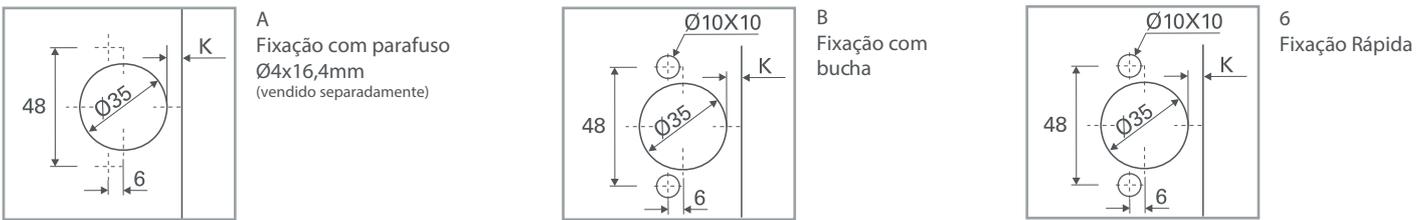
Regulagem vertical de + - 2mm



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

	Dobradiça com fechamento amortizado		Ângulo de abertura 105°		Fixação com parafuso
	Fixação com bucha		Fixação Rápida		Diâmetro do caneco 35,2mm profundidade 12mm
	Distância entre o furo do caneco e a borda da porta 3 a 6mm		Espessura entre 15 e 20mm		Mola plana
	Calço clip		Calço tradicional		Chave pozidrive N° 2
	Niquelado		Componente em aço	> INSTRUÇÕES DE MONTAGEM	
	Chave Seletora				Animação de montagem disponível no site

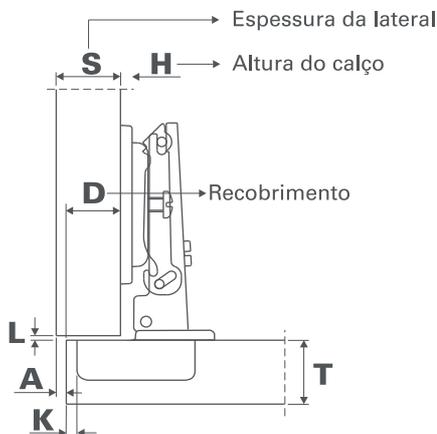
MEDIDAS DE INSTALAÇÃO



Utilize os desenhos acima para identificar a fixação disponível. Insira na terceira posição do código da dobradiça a letra ou número correspondente à escolha feita.

Exemplo: C1_6AE9
 ↑
 Insira nesta posição a letra ou o número selecionado

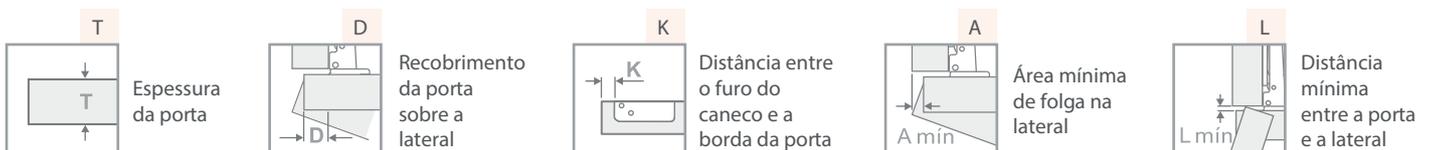
Espaço necessário para a abertura da porta

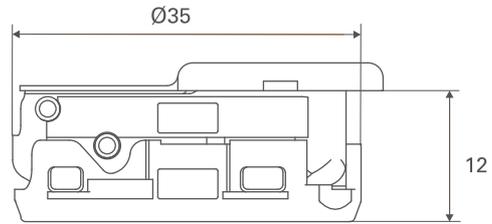


Utilize a primeira tabela para verificar o valor de " A "segundo os seguintes passos:
 1º – Localize na primeira coluna o valor de K a ser utilizado;
 2º – Localize na primeira linha o valor de T a ser utilizado;
 3º – Trace uma linha horizontal partindo do valor de K e uma linha vertical partindo do valor de T;
 4º – O encontro das linhas determina o valor de " A " .
 Utilize a segunda tabela para verificar o valor de " L " segundo os passos anteriores.

	T =	15	16	17	18	19	20
K = 3	A =	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,9
K = 4	A =	0,9	1,0	1,2	1,3	1,5	1,8
K = 5	A =	0,9	1,0	1,1	1,2	1,5	1,8
K = 6	A =	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,7

	T =	15	16	17	18	19	20
K = 3	L =	0,0	0,0	0,0	0,0	0,1	0,3
K = 4	L =	0,4	0,6	0,7	0,9	1,1	1,2
K = 5	L =	1,0	1,0	1,2	1,8	2,0	2,0
K = 6	L =	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5



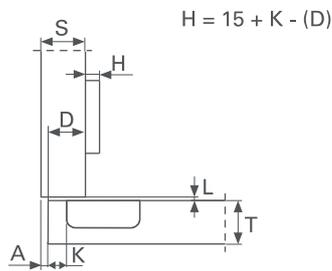
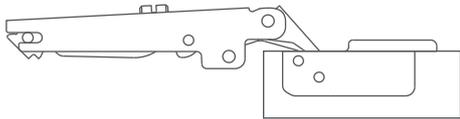


As fórmulas a seguir indicarão a altura de calço a ser utilizada em conjunto com cada tipo de dobradiça, aplicando os valores de K e de D.

Exemplo: $H = 15 + K - (D)$
 $H = 15 + 4 - (16)$
 $H = 19 - 16$
 $H = 3$

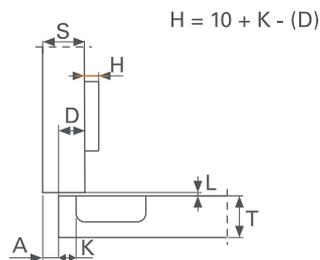
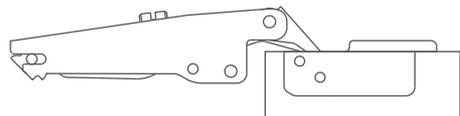
Para a dobradiça em questão a altura do calço será de 3mm.
 (Modelo a ser consultado na série "Calços")

Reta 0



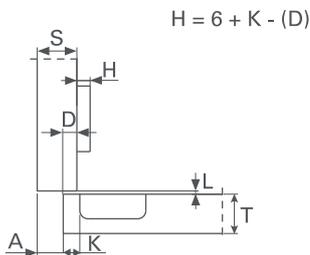
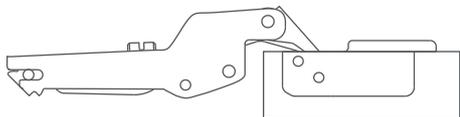
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C1_6AE9	Dobradiça clip 105° Silentia Plus cobertura total Ø35 com mola desacelerada

Semi Reta 5



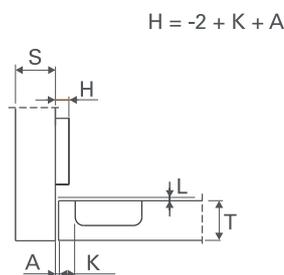
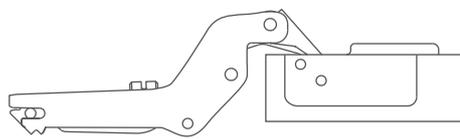
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C1_6DE9	Dobradiça clip 105° Silentia Plus cobertura média Ø35 com mola desacelerada

Curva 9



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C1_6GE9	Dobradiça clip 105° Silentia Plus cobertura mínima Ø35 com mola desacelerada

Super Curva 17



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C1_6PE9	Dobradiça clip 105° Silentia Plus embutida Ø35 com mola desacelerada

> ACESSÓRIOS

Cobre caneco



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2XX85H9	Placa metálica cobre caneco Ø35

Cobre braço



Para serigrafar a logo de sua empresa consulte-nos.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2BX83H9	Placa metálica simétrica curta cobre parafuso com logo serigrafada
S2MX83H9	Placa metálica simétrica curta cobre parafuso com logo estampada

Gabarito de conferência de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D1A6AC3SN	Gabarito Silentia 12mm para conferência de furação do caneco

Espessor



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2XX86BT	Espessor 0,6mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°
S2XX86AT	Espessor 1,2mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°
S2XX86KT	Espessor 1,8mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°

Calço Clip Longitudinal



Calço Clip Cruz

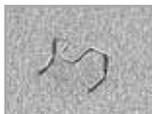


Calço Tradicional



Para determinar o calço a ser utilizado consulte a série "Calços".

Redutor de ângulo



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2A637XF	Limitador de abertura para dobradiças de 94° para 86°, 110° para 90°, 120° para 105°

> ACESSÓRIOS

Chave Pozidrive



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D2A7XCXCP	Chave Salice pozidrive N° 2

Parafusos



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
V234X164	Parafuso níquelado para dobradiças Ø4x16,4mm

Broca de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
BRO35, 2XNIV	Broca direita Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B
BRO35, 2XNIV ESQ	Broca esquerda Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B

Cabeçote para furadeira manual



Cabeçote para furadeira múltipla



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
83010400030	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira manual
83010400031	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira múltipla ou com 6 mandris

MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

Para a limpeza das dobradiças e calços utilizar somente produtos que não agridam a proteção superficial. Utilize somente detergente neutro (é importante secar perfeitamente após a aplicação). De preferência, limpe somente com um pano seco. É desaconselhável o uso de panos abrasivos, pós-abrasivos, esponjas de aço, detergentes ácidos, solventes (thinner, água raz, entre outros), água sanitária, limpadores multiusos, detergentes a base de amoníaco (altamente corrosivo) e ácido clorídrico (muriático) que desenvolve gases corrosivos. Os danos provocados pela utilização destes produtos poderão surgir em um período de 2 a 3 anos, ou até mesmo bem antes disto, dependendo da agressividade do material aplicado na limpeza.

Utilizar preferivelmente um pano exclusivo para a limpeza das dobradiças e dos calços. Podem ser utilizados todos os produtos a base de cera.

Um dos principais indícios da reação de produtos químicos na dobradiça é a perda de brilho da mesma, que faz com que ao longo do tempo apareça uma ferrugem esverdeada, identificando o uso de produtos inadequados na sua manutenção.



ATENÇÃO