

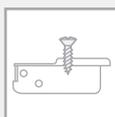
INFORMAÇÕES TÉCNICAS



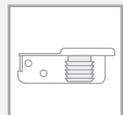
Dobradiça com fechamento amortizado



Ângulo de abertura 94°



Fixação com parafuso



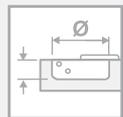
Fixação com bucha



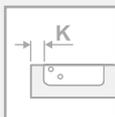
Titanium



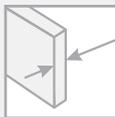
Componente em aço



Diâmetro do caneco 35,2mm profundidade 15,5mm



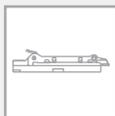
Distância entre o furo do caneco e a borda da porta 3 a 9mm



Espessura entre 18 e 35mm



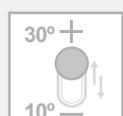
Mola plana



Calço clip



Chave pozidrive Nº 2



Chave Seletora



01

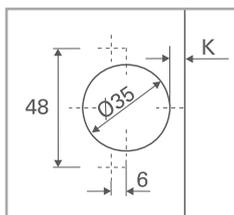
DOBRADIÇAS

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

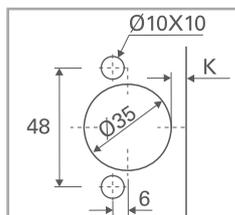


Animação de montagem disponível no site

MEDIDAS DE INSTALAÇÃO



A  
Fixação com parafuso  
Ø4x16,4mm  
(vendido separadamente)



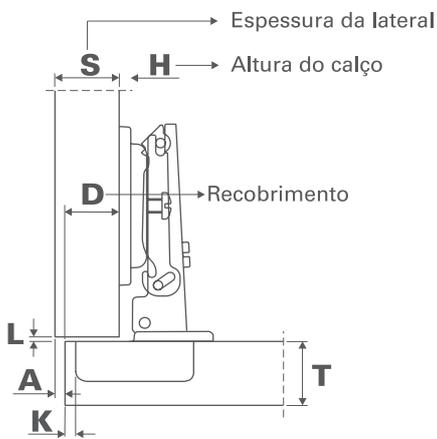
B  
Fixação com bucha

Utilize os desenhos acima para identificar a fixação disponível. Insira na terceira posição do código da dobradiça a letra ou número correspondente à escolha feita.

Exemplo: C2\_BAE6

↑  
Insira nesta posição a letra ou o número selecionado

Espaço necessário para a abertura da porta



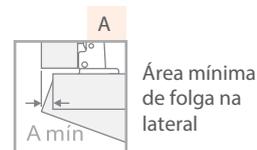
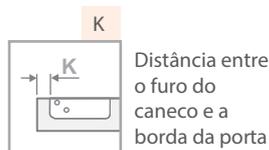
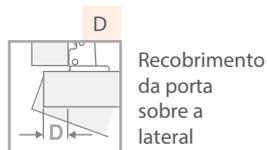
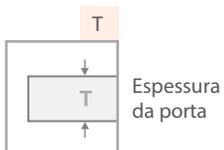
Utilize a primeira tabela para verificar o valor de " A " , seguindo os seguintes passos:

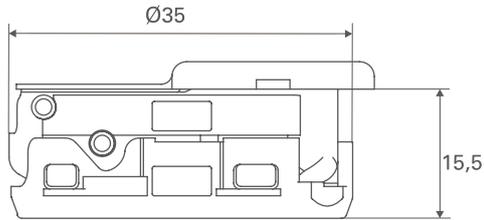
- 1° - Localize na primeira coluna o valor de K a ser utilizado;
- 2° - Localize na primeira linha o valor de T a ser utilizado;
- 3° - Trace uma linha horizontal partindo do valor de K e uma linha vertical partindo do valor de T;
- 4° - O encontro das linhas determina o valor de " A " .

Utilize a segunda tabela para verificar o valor de " L " seguindo os passos anteriores.

	T =	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
K = 3	A =	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1,0	1,6	2,6	3,5	4,5	5,4	6,4	7,4	8,3	9,3
K = 4	A =	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1,0	1,2	1,9	2,8	3,8	4,7	5,7	6,6	7,6	8,6
K = 5	A =	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1,0	1,2	1,4	2,2	3,1	4,1	5,0	5,9	6,9	7,8
K = 6	A =	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,7	2,6	3,5	4,4	5,3	6,2	7,2
K = 7	A =	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,1	1,3	1,6	2,1	3,0	3,8	4,7	5,6	6,5
K = 8	A =	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8	2,5	3,3	4,2	5,1	6,0
K = 9	A =	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,9	3,7	4,6	5,4

K	3	4	5	6	7	8	9
L =	0	0	0	0	0	0,3	1,3





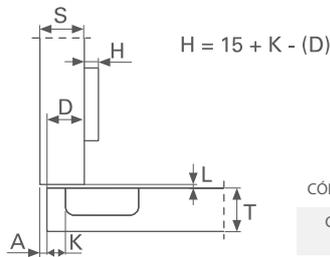
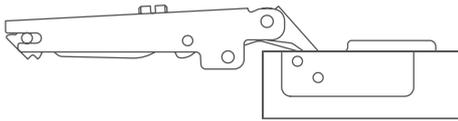
As fórmulas a seguir indicarão a altura de calço a ser utilizada em conjunto com cada tipo de dobradiça, aplicando os valores de K e de D.

Exemplo:  $H = 15 + K - (D)$   
 $H = 15 + 4 - (16)$   
 $H = 19 - 16$   
 $H = 3$

Para a dobradiça em questão a altura do calço será de 3mm.  
 (Modelo a ser consultado na série "Calços")

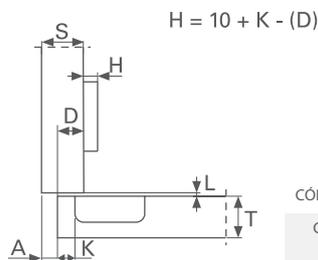
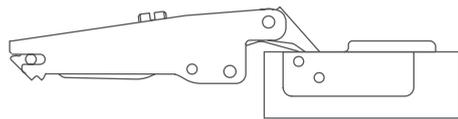


Reta 0



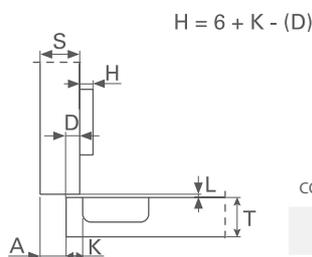
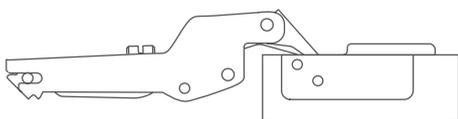
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C2_BAE6	Dobradiça Titanium clip 94° Silentia Plus cobertura total grandes espessuras com mola desacelerada Ø35

Semi Reta 5



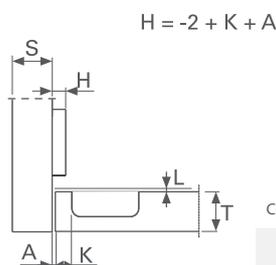
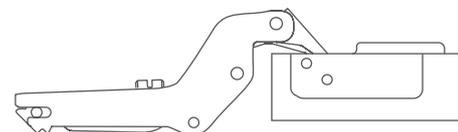
CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C2_BDE6	Dobradiça Titanium clip 94° Silentia Plus cobertura média grandes espessuras com mola desacelerada Ø35

Curva 9



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C2_BGE6	Dobradiça Titanium clip 94° Silentia Plus cobertura mínima grandes espessuras com mola desacelerada Ø35

Super Curva 17



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
C2_BPE6	Dobradiça Titanium clip 94° Silentia Plus embutida grandes espessuras com mola desacelerada Ø35

## &gt; ACESSÓRIOS

## Cobre caneco



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2XX85H6	Placa metálica titanium cobre caneco Ø35

## Cobre braço



Para serigrafar a logo de sua empresa consulte-nos.

CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2BX83H6	Placa metálica titanium simétrica curta cobre parafuso

## Gabarito de conferência de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D2ABACGSN	Gabarito Silentia 15,5mm para conferência de furação do caneco

## Espessor



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2XX86BT	Espessor 0,6mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°
S2XX86AT	Espessor 1,2mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°
S2XX86KT	Espessor 1,8mm para dobradiça com abertura 94°, 105° e 110°

Calço Clip  
Longitudinal

Para determinar o calço a ser utilizado consulte a série "Calços"

## Redutor de ângulo



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
S2A637XF	Limitador de abertura para dobradiças de 94° para 86°, 110° para 90°, 120° para 105°

## Chave Pozidrive



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
D2A7XCXCP	Chave Salice pozidrive Nº 2

## Parafusos



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
V234X166	Parafuso titanium para dobradiças Ø4 x 16,4 mm

## Broca de furação



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
BRO35, 2XNIV	Broca direita Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B
BRO35, 2XNIV ESQ	Broca esquerda Ø35,2 para dobradiças 100, 200, 300, 700, 800, 900, B

## Cabeçote para furadeira manual



## Cabeçote para furadeira múltipla



CÓDIGO	DESCRIÇÃO
830104 00030	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira manual
830104 00031	Cabeçote para furação com adaptação em furadeira múltipla ou com 6 mandris

## MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

Para a limpeza das dobradiças e calços utilizar somente produtos que não agredam a proteção superficial. Utilize somente detergente neutro (é importante secar perfeitamente após a aplicação). De preferência, limpe somente com um pano seco. É desaconselhável o uso de panos abrasivos, pós-abrasivos, esponjas de aço, detergentes ácidos, solventes (thinner, água raz, entre outros), água sanitária, limpadores multiusos, detergentes a base de amoníaco (altamente corrosivo) e ácido clorídrico (muriático) que desenvolve gases corrosivos. Os danos provocados pela utilização destes produtos poderão surgir em um período de 2 a 3 anos, ou até mesmo bem antes disto, dependendo da agressividade do material aplicado na limpeza.

Utilizar preferivelmente um pano exclusivo para a limpeza das dobradiças e dos calços. Podem ser utilizados todos os produtos a base de cera.

Um dos principais indícios da reação de produtos químicos na dobradiça é a perda de brilho da mesma, que faz com que ao longo do tempo apareça uma ferrugem esverdeada, identificando o uso de produtos inadequados na sua manutenção.



ATENÇÃO