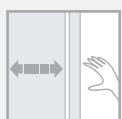
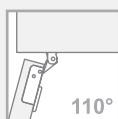


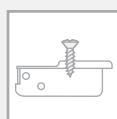
## &gt; INFORMAÇÕES TÉCNICAS



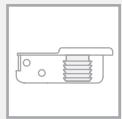
Dobradiça com mola inversa dispensa puxador



Ângulo de abertura 110°



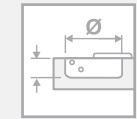
Fixação com parafuso



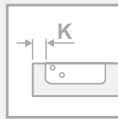
Fixação com bucha



Titanium



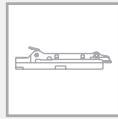
Diâmetro do caneco 35mm profundidade 11mm



Distância entre o furo do caneco e a borda da porta 3 a 6mm



Mola plana



Calço clip



Espessura entre 16 e 26mm  
Chave pozidrive Nº 2

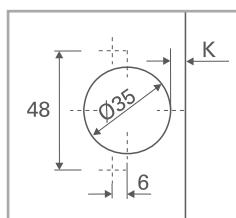


## &gt; INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

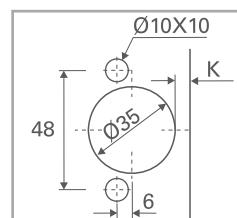


Animação de montagem disponível no site

## &gt; MEDIDAS DE INSTALAÇÃO



**A**  
Fixação com parafuso Ø4x16,4mm (vendido separadamente)



**B**  
Fixação com bucha

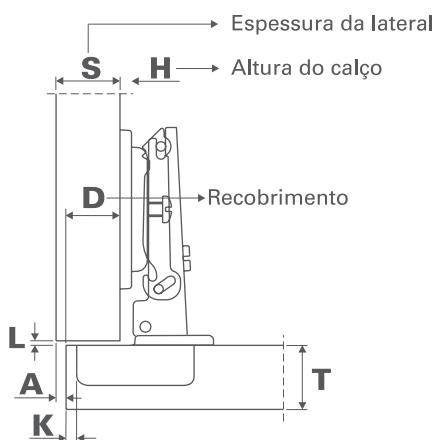
Utilize os desenhos acima para identificar a fixação disponível. Insira na terceira posição do código da dobradiça a letra ou número correspondente à escolha feita.

Exemplo: **C2\_PA66**



Insira nesta posição a letra ou o número selecionado

## Espaço necessário para a abertura da porta



Utilize a primeira tabela para verificar o valor de "A" seguindo os seguintes passos:

**1º** – Localize na primeira coluna o valor de **K** a ser utilizado;

**2º** – Localize na primeira linha o valor de **T** a ser utilizado;

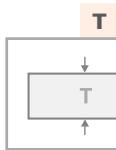
**3º** – Trace uma linha horizontal partindo do valor de **K** e uma linha vertical partindo do valor de **T**;

**4º** – O encontro das linhas determina o valor de "**A**".

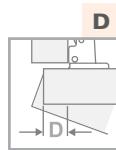
Utilize a segunda tabela para verificar o valor de "**L**" seguindo os passos anteriores.

	T =	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
<b>K = 3</b>	<b>A =</b>	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3,7	5,1	6,5	7,8
<b>K = 4</b>	<b>A =</b>	0,6	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,7	4,1	5,5	6,8
<b>K = 5</b>	<b>A =</b>	0,7	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,6	3,1	4,1	5,4
<b>K = 6</b>	<b>A =</b>	0,5	0,7	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,5	3,0	3,5	4,4

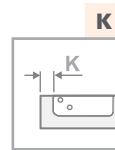
	T =	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
<b>K = 3</b>	<b>L =</b>	0	0	0	0	0,2	0,5	0,8	1,1	1,4	1,7	1,9
<b>K = 4</b>	<b>L =</b>	0	0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6
<b>K = 5</b>	<b>L =</b>	1,1	1,3	1,6	1,8	2,1	2,3	2,6	2,9	3,1	3,4	3,6
<b>K = 6</b>	<b>L =</b>	2,0	2,3	2,5	2,8	3,1	3,3	3,6	3,8	4,1	4,3	4,6



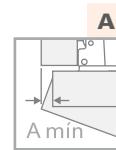
Espessura da porta



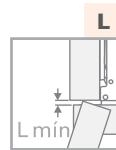
Recobrimento da porta sobre a lateral



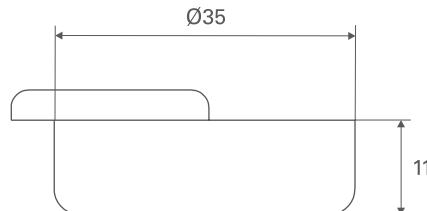
Distância entre o furo do caneco e a borda da porta



Área mínima de folga na lateral



Distância mínima entre a porta e a lateral



As fórmulas a seguir indicarão a altura de calço a ser utilizada em conjunto com cada tipo de dobradiça, aplicando os valores de **K** e de **D**.

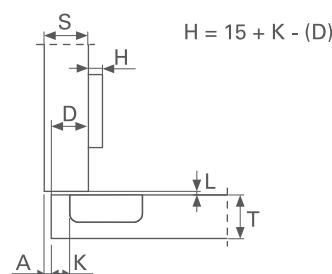
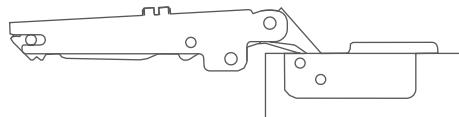
Exemplo:  $H = 15 + K - (D)$   
 $H = 15 + 4 - (16)$   
 $H = 19 - 16$   
 $H = 3$

Para a dobradiça em questão a altura do calço será de 3mm.

(Modelo a ser consultado na série "Calços")



#### Reta 0



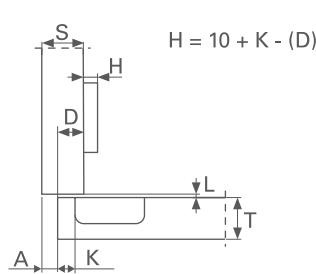
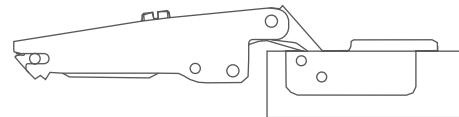
CÓDIGO

DESCRIÇÃO

C2\_PA66

Dobradiça Titanium Push clip 110° cobertura total com mola inversa Ø35

#### Semi Reta 5



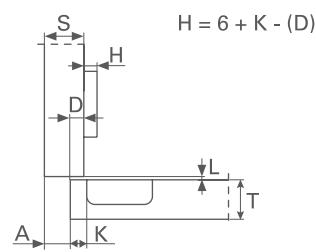
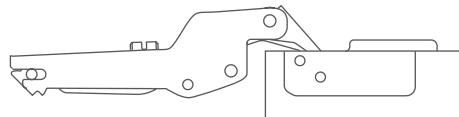
CÓDIGO

DESCRIÇÃO

C2\_PD66

Dobradiça Titanium Push clip 110° cobertura média com mola inversa Ø35

#### Curva 9



CÓDIGO

DESCRIÇÃO

C2\_PG66

Dobradiça Titanium Push clip 110° cobertura mínima com mola inversa Ø35

## &gt; ACESSÓRIOS

**Cobre caneco**

## CÓDIGO DESCRIÇÃO

S2XX85H6 Placa metálica titanium cobre caneco Ø35

**Cobre braço**

Para serigravar a logo de sua empresa consulte-nos.

## CÓDIGO DESCRIÇÃO

S2BX83H6 Placa metálica titanium simétrica curta cobre parafuso

**Calço Clip Longitudinal**

Para determinar o calço a ser utilizado consulte a série "Calços".

**Redutor de ângulo**

## CÓDIGO DESCRIÇÃO

S2A637XF Limitador de abertura para dobradiças de 94° para 86°, 110° para 90°, 120° para 105°

**Chave Pozidrive**

## CÓDIGO DESCRIÇÃO

D2A7XCXCP Chave Salice pozidrive Nº 2

**Parafusos**

## CÓDIGO DESCRIÇÃO

V234X166 Parafuso titanium para dobradiças Ø4x16,4mm

**Cabeçote para furadeira manual****Cabeçote para furadeira múltipla**

## CÓDIGO DESCRIÇÃO

83010400030 Cabeçote para furação com adaptação em furadeira manual

83010400031 Cabeçote para furação com adaptação em furadeira múltipla ou com 6 mandris

**MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO**

Para a limpeza das dobradiças e calços utilizar somente produtos que não agridam a proteção superficial. Utilize somente detergente neutro (é importante secar perfeitamente após a aplicação). De preferência, limpe somente com um pano seco. É desaconselhável o uso de panos abrasivos, pós-abrasivos, esponjas de aço, detergentes ácidos, solventes (thinner, água raz, entre outros), água sanitária, limpadores multiusos, detergentes a base de amoniaco (altamente corrosivo) e ácido clorídrico (muriático) que desenvolve gases corrosivos. Os danos provocados pela utilização destes produtos poderão surgir em um período de 2 a 3 anos, ou até mesmo bem antes disto, dependendo da agressividade do material aplicado na limpeza.

Utilizar preferivelmente um pano exclusivo para a limpeza das dobradiças e dos calços. Podem ser utilizados todos os produtos a base de cera.

Um dos principais indícios da reação de produtos químicos na dobradiça é a perda de brilho da mesma, que faz com que ao longo do tempo apareça uma ferrugem esverdeada, identificando o uso de produtos inadequados na sua manutenção.



ATENÇÃO